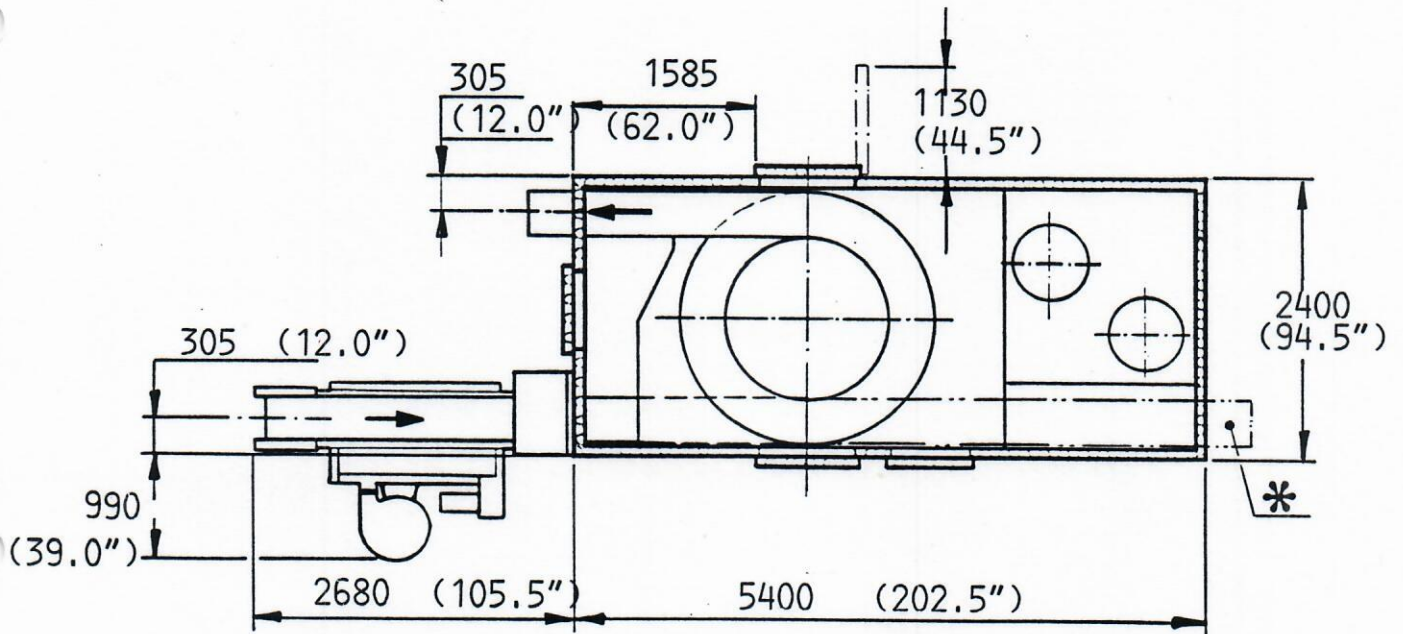
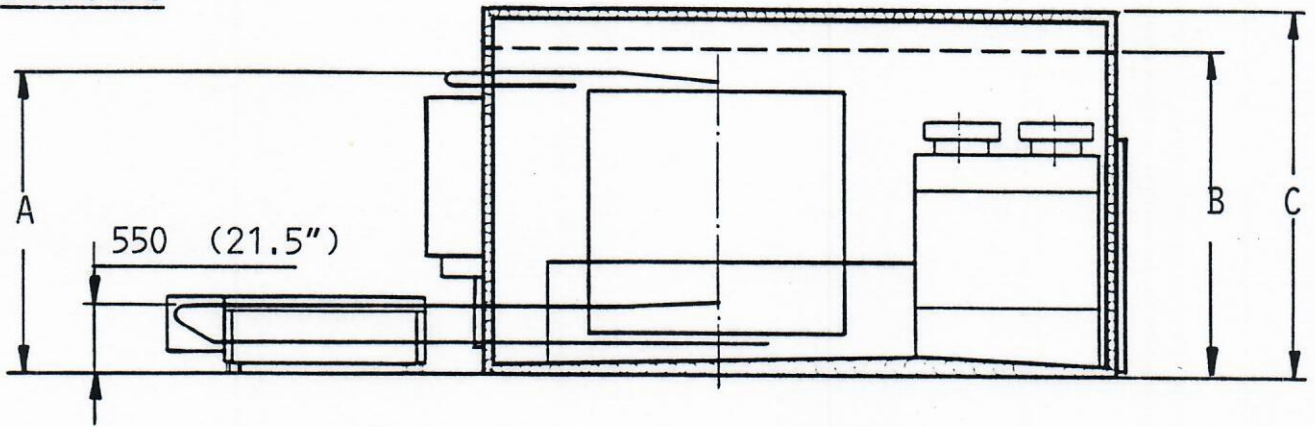


GYRoCOMPACT P 42

Dimensions



\* N-S layout

		P 42 Standard	P 42 H	P 42 SH
A	mm	2 100	2 700	3 000
	inch	82.5	106.3	118.1
B	mm	--	--	3 150
	inch	--	--	124.0
C	mm	2 400	3 000	3 500
	inch	94.5	118.1	137.8

Manual	
0041-1-204-G	1/2
Jan. 1989	*

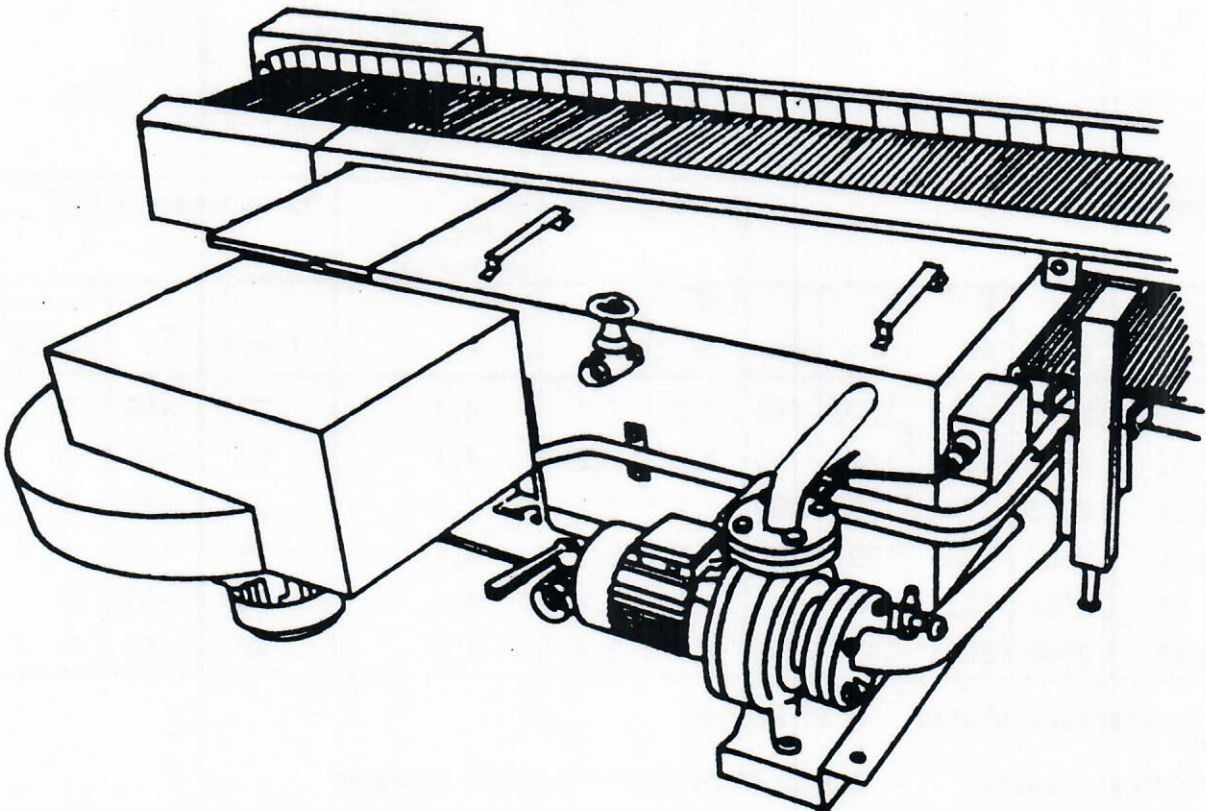
## GYRoCOMPACT SYSTEM

### Bandwaschanlage/Trockner

Die Bandwaschanlage ist auf Wunsch als Ausstattung des Gefrieres lieferbar. Sie ermöglicht die zentrale Reinigung des kompletten FRIGoBELT im GYRoCOMPACT. Während des Reinigungsvorgangs läuft das Band normal weiter. (Nicht während der Produktion).

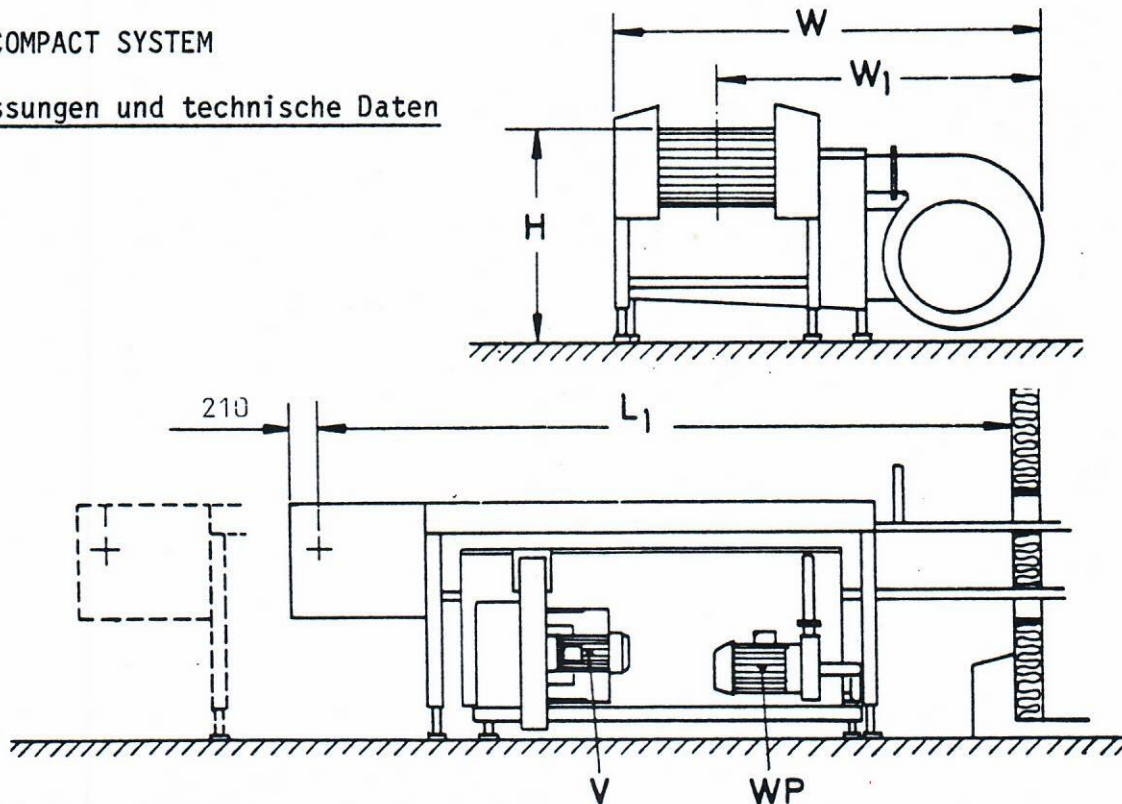
Die Bandreinigung erfolgt in zwei Phasen: zunächst wird das Band mit einem kräftigen Wasserstrahl (mit oder ohne Reinigungsmittellösung) abgespritzt, danach wird mit heissem Wasser nachgespült. Die Bandtrocknung erfolgt im Luftstrom.

Das überschüssige Wasser wird in einer Auffangwanne gesammelt, die an den Bodenabfluss angeschlossen werden kann. Im Normalfall reicht es auch, dass Band pro Schicht einmal zu reinigen. Die empfohlene Wassertemperatur liegt bei +65°C.



GYRoCOMPACT SYSTEM

Abmessungen und technische Daten



Abmessungen					Motorgrösse		Normale Leistungsaufnahme	Heisswasserbedarf		
MODELL	L <sub>1</sub> mm	W mm	W <sub>1</sub> mm	H mm	WP kW	V kW		kW	l/min.	°C
P 42	2500	1610	1300	550	2,2	2,2	4,4	27	+65	3
S 51	2500	1615	1230	760	2,2	2,2	4,4	27	+65	3
M 64	2500	1745	1295	760	2,2	2,2	4,4	35	+65	3
M 76	2500	1865	1355	760	2,2	2,2	4,4	39	+65	3
S 81	2500	1915	1380	760	2,2	2,2	4,4	43	+65	3
S 92	2500	2025	1435	760	2,2	2,2	4,4	47	+65	3

Heisswasseranschluss: R 1" Buchse

Abflussanschluss: 1 x R 2" Buchse + 1 x R2" Stecker

Auf Wunsch kann eine verlängerte Eintrittshiene L = 4800 geliefert werden. Ebenfalls auf Wunsch ist eine verkürzte Eintrittshiene lieferbar. Die Montage einer Bandwaschanlage ist in diesem Fall nicht möglich, und L<sub>1</sub> beträgt für alle Gefrierermodelle 900 mm.

Auf Wunsch kann die Bandwaschanlage für den GYRoCOMPACT 51-92 mit dem Gebläse oder dem Gebläse und der Pumpe auf der linken Seite geliefert werden. In diesem Fall verlieren die oben genannten Abmessungen ihre Gültigkeit.

Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

GYRoCOMPACT P 42

Technical Data. Lay-out NS and NN. Single vertical airflow. SI-Units

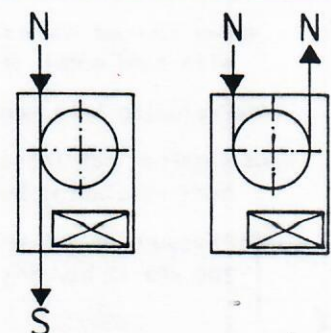
Model		GC P 42			GC P 42 H		
		Std.	Optional		Std.	Optional	
Link height	mm	60	40	90	60	40	90
Vertical clearance for product	mm	45	25	75	45	25	75
Number of tiers	Qty	23	34	16	33	49	22
Belt type		FRIGOBELT, stainless with mesh					
Belt width, total	mm	420					
Belt width, net	mm	375					
Belt length per tier	m	6,8					
Effective belt area per tier	m <sup>2</sup>	2,1					
Belt speed and holding time		Theoretically variable 2 - 18 m/min. upper limit to meet product requirements)					
Voltage		3 x 380 V or 3 x 415 V, 50 Hz, 3 x 440 V, 60 Hz					
Normal power consumption**	kW	13 kW (std.), 17 kW (700 m <sup>2</sup> coil)					
Max. power requirement**	kVA	15,6 kVA std., 19,8 kVA (700 m <sup>2</sup> coil)					
Motors of more than 1 kW rating**		1 x 1,5 kW + 2 x 4 kW (std.), 1 x 1,5 kW + 3 x 4 kW (700 m <sup>2</sup> coil)					
<u>Refrigeration</u>							
Standard design		Ammonia. Pump circulation ratio = 4 - 6 times evap. (R22, pump circulation ratio = 3 times evap.)					
Standard evap. temp.	°C	Suction at evaporator -40°C. Ammonia (-43°C R22)					
Base load***	kW	22 (std.) or 26 (700 m <sup>2</sup> coil)					
	kcal/h	19.000 (std.) or 22.000 (700 m <sup>2</sup> coil)					
<u>Coil volume</u>	lit.						
Coil surface:							
500 m <sup>2</sup> (Std.)		245					
700 m <sup>2</sup> (optional only for N-N lay-out)		320					
<u>Defrosting system</u>		Water or hot gas (pneumatic defrost optional)					
Water consumption****	l/min.	300					
Water temperature	°C	Min. temp. +15					
<u>Belt washer (optional)</u>							
Normal power consumption	kW	4,5					
Water consumption	l/min.	55					
Water temperature	°C	+65					

\* N-N lay-out has 1/2 tier less than N-S lay-out with same model designation.

\*\* Excluding belt washer.

\*\*\* Required refrigeration capacity minus product heat (excluding belt thawing)

\*\*\*\* Pressure of 300 kPa (3 kp/cm<sup>2</sup>) min. pressure 200 kPa (2 kp/cm<sup>2</sup>).



# Manual

0047-1-001-C 2/2

Dec. 1985 \*

GYRoCOMPACT P 42

Technical Data. Lay-out NS and NN. Single vertical airflow. US/UK units

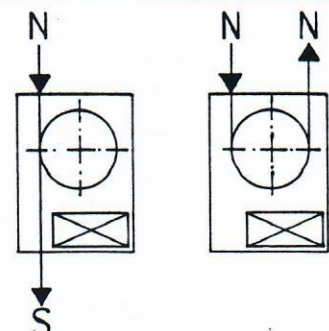
Model		GC P 42			GC P 42 H		
		Std.	Optional		Std.	Optional	
Link height	Inch	2 3/8"					
Vertical clearance for product	Inch	1 3/4"	1"	3"	1 3/4"	1"	3"
Number of tiers	qty	23	34	16	33	49	22
Belt type		FRIGOBELT, stainless with mesh					
Belt width, total	Inch	16 1/2"					
Belt width, net	Inch	14 3/4"					
Belt length per tier	ft	22 - 4"					
Effective belt area per tier	ft <sup>2</sup>	23					
Belt speed and holding time		Theoreticaly variable 6 - 56 FPM. (Upper limit to meet product requirements)					
Voltage		3 x 380 V or 3 x 415 V, 50 Hz, 3 x 440 V, 60 Hz					
Normal power consumption**	kW	13 kW (std.), 17 kW (700 m <sup>2</sup> coil)					
Max. power requirement**	kVA	15,6 kVA std., 19,8 kVA (700 m <sup>2</sup> coil)					
Motors of more than 1 kW rating**		1 x 1,5 kW + 2 x 4 kW (std.), 1 x 1,5 kW + 3 x 4 kW (700 m <sup>2</sup> coil)					
<u>Refrigeration</u>							
Standard design		Ammonia. Pump circulation ratio = 4 - 6 times evap. (R22, pump circulation ratio = 3 times evap.)					
Standard evap. temp.	°F	Suction at evaporator -40° ammonia (-48° R 22)					
Base load***	TR	6,5 (std.) or 7,5 (700 m <sup>2</sup> coil)					
Coil volume (1m <sup>2</sup> = 10,76 sq.ft)		US gal.			UK gal.		
Coil surface:							
500 m <sup>2</sup> (Std.)		65			55		
700 m <sup>2</sup> (optional only for N-N lay-out)		85			70		
<u>Defrosting system</u>		Water or hot gas (pneumatic defrost optional)					
Water consumption****		US gal. 80			UK gal. 65		
Water temperature	°F	Min. temp. +60					
<u>Belt washer (optional)</u>							
Normal power consumption	kW	4,5					
Water consumption		US gal. 15			UK gal. 12		
Water temperature	°F	150°					

\* N-N lay-out has 1/2 tier less than N-S lay-out with same model designation.

\*\*Excluding belt washer.

\*\*\* Required refrigeration capacity minus product heat (excluding belt thawing)

\*\*\*\* Pressure of 300 kPa (3 kp/cm<sup>2</sup>) min. pressure 200 kPa (2 kp/cm<sup>2</sup>).



GYRoCOMPACT P 42 und S 51

Technische Daten - ADF-Reifabblas-System

Da die ADF-Einheit innerhalb des Frosters angebracht wird, muss die Luft auf einen DTP von  $-30^{\circ}\text{C}$  getrocknet werden, um Eisbildung in den Ventilen auszuschliessen. Der Lufttrockner muss deshalb höchsten Anforderungen genügen. Da die vom Kompressor gelieferte Luft ausserdem eine Temperatur von  $+30^{\circ}\text{C}$  nicht überschreiten darf, muss die Druckluft zusätzlich gekühlt werden.

Normaler Betriebsdruck: 700 kPa (7 bar)

Drucklufttaupunkt:  $-30^{\circ}\text{C}$

Luftimpulsdauer: 0,2 Sekunden

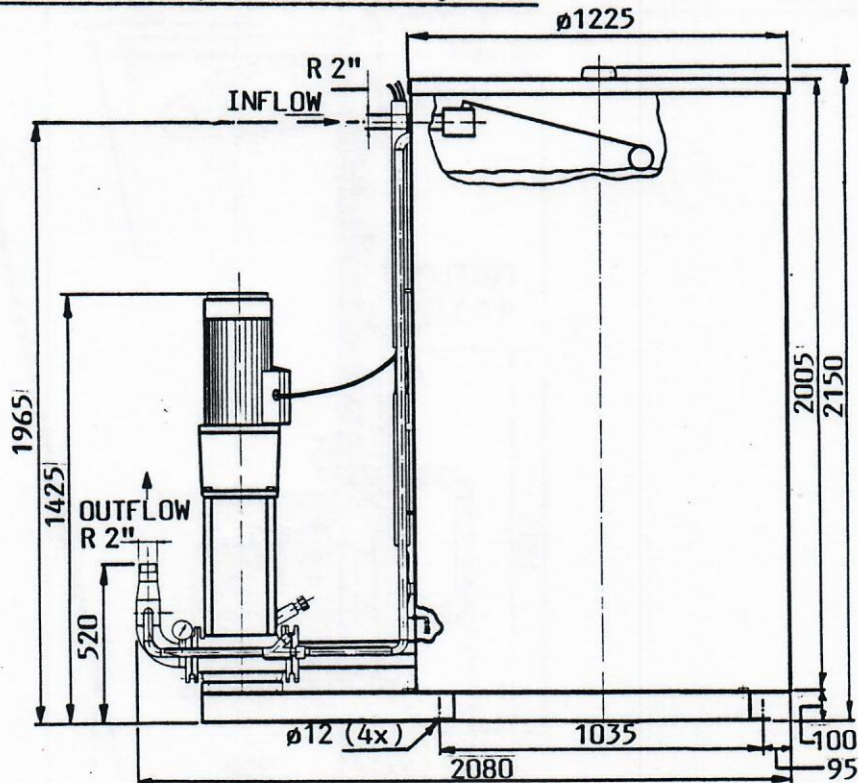
		GYRoCOMPACT P 42		GYRoCOMPACT S 51
		Kurzer Verdampfer	Langer Verdampfer	
Verfahrzeit zwischen Endpositionen	min.	40	40	40
Zeitdauer zwischen zwei Luftimpulsen	s	85	65	52
Luftverbrauch	l/s	2.7	3.0	3.0
Kompressorleistung inkl. Trockner	l/s	4.0	5.0	5.0
Leistungsaufnahme des Kompressors	kW	4	4	4

Entfrostzeit

Da bei Hin- bzw. Rückfahrt der ADF-Einheit jeweils nur ein Düsensatz (gerade oder ungerade Nummer) in Betrieb ist, dauert das Entfrostern des gesamten Verdampfers 80 Minuten (2 x 40).

Frigoscandia Innenreinigungssystem (ICP) für GYRoCOMPACT M 64, M 76 und S 51

Technische Daten des Pumpe/Tank-Zusatzsystems

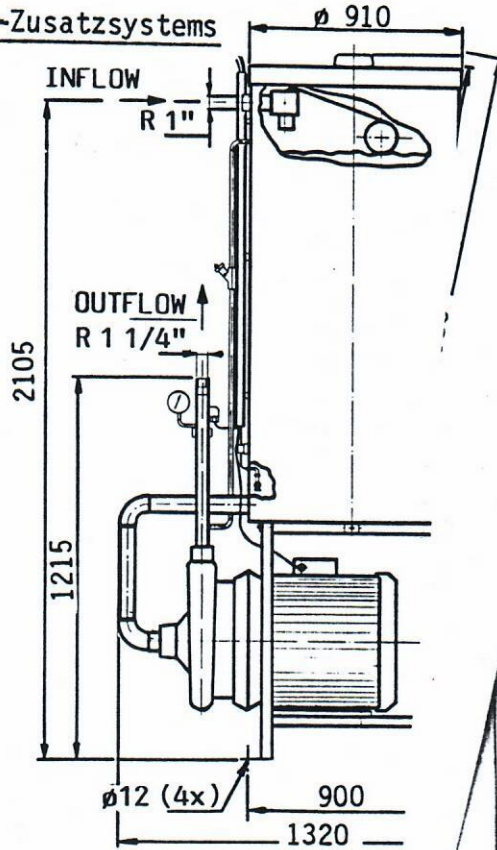


Tankvolumen:	lit.	2000
Leitungsanschlüsse	Tankeinlass:	2"
	Pumpenförderseite:	2"
Gewicht Pumpe/Tank:	kg	600
Leistungsaufnahme:	kW	11
Netzspannung:	3 x 380 V, 50 Hz/3 x 440 V, 60 Hz	
Stromkabel (Verbindung Pumpenmotor und Froster-schaltschrank)	3 x 6/6	
Signalkabel (zwischen Sensor und Frosterschaltschrank sowie zwischen Magnetventil und FrosterSchaltschrank).	3G x 1,5	
Verbrauch an Reinigungs- und Desinfektionsmittel;	lit./min.	1.8-10.8 (0.5-3.0%)
Reinigungs- und - Desinfektionsmittel werden über eine Kunststoffleitung von einem externen Behälter zugeführt.		

Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

Frigoscandia Innenreinigungssystem (ICP) für GYRoCOMPACT P 42

Technische Daten des Pumpe/Tank-Zusatzsystems



Tankvolumen:	lit.	900
Leitungsanschlüsse	Tankeinlass:	1"
	Pumpenförderseite:	1 1/4"
Gewicht Pumpe/Tank:	kg	400
Leistungsaufnahme:	kW	9
Netzspannung:	3 x 380 V, 50 Hz/3 x 440 V, 60 Hz	
Stromkabel (Verbindung Pumpenmotor und Frosterschaltschrank)	3 x 6/6	
Signalkabel (zwischen Sensor und Frosterschaltschrank sowie zwischen Magnetventil und Frosterschaltschrank).	3G x 1.5	
Verbrauch an Reinigungs- und Desinfektionsmittel;	lit./min.	1.0-6.0 (0.5-3.0%)

Reinigungs- und -Desinfektionsmittel werden über eine Kunststoffleitung von einem externen Behälter zugeführt.

Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.